

VALOX™ 855 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

15% GR PBTP, UL94 V-0 rated. Improved surface appearance. For external housings: steam irons, appliance housings and lighting parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236859	E207780-643580	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Отличный внешний вид		
Используется	Электроприборы		
	Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.650	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	81	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.60 - 0.90	%	Internal method
Flow ²	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow ³	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow ⁴	0.80 - 1.1	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵ (Break)	89.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Break, 50.0 mm Span)	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	320	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	204	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	188	°C	ASTM D648
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 to 138°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	22	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.50		ASTM D150
1 MHz	3.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁸	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	
Средняя температура	243 - 260	°C	
Передняя температура	249 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C	
Температура формы	65.6 - 87.8	°C	

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

1.	3.2 to 4.6 mm
2.	1.5 to 3.2 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

