

VENYL UFRHW308R - 7917

Минеральный

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

VENYL UFRHW308R - 7917 is a halogen flame retardant compounds UL 94 V0 mineral filled reinforced polyamide 66 intended for injection moulding (specifically designed to fulfil norm such as: 2002/95/EC "ROHS").

APPLICATIONS

VENYL UFRHW308R - 7917 has been developed especially for very demanding applications in electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UFRHW308R - 7917 is available in natural (VENYL UFRHW308R) but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Галоген		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Электрические детали		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	1.1	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	132	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	37	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	256	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	255 to 275	°C	
Средняя температура	255 to 275	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура сопла	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

NOTE

1. at Break

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

