

## Prime PE HMWPE 1000

High Molecular Weight Polyethylene

Primex Plastics Corporation

### Описание материалов:

Prime HMWPE 1000 is a high molecular weight polyethylene with excellent balance of stress crack resistance, stiffness and melt strength. It also has good rigidity and impact strength even at low temperatures. These properties make this product ideal for thermoforming large parts.

#### Applications:

Some ideal applications for Prime HMWPE 1000 include cattle feeders, pallets, truck bed liners, portable toilets, totes and any other parts that require the attributes mentioned above.

#### Processing:

This is a crystalline material, therefore, good forming practices should be used when working with this material. Forming temperature is 310-360°F. Mold temperature should be 160-200°F. Aluminum, grit blasted molds are preferred and should be designed with a moat if possible. Mold shrink is .016 to .028 in./in.

#### Finishing:

Prime HMWPE 1000 can be fabricated by using techniques such as drilling, routing, punching, sawing and cutting with a die, laser or water jet. Mechanical screws and other type of fasteners can be used. Expansion/Contraction must be considered when working with Prime HMWPE 1000. Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

#### Colors, Textures and Capabilities:

Prime HMWPE 1000 can be color matched to meet your specifications. Gauges are available from .015 up to .425 and in widths up to 169". Textures available include the following; Levant II, HC, Calf Grain, RM, and Seville.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Bondability</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Ультра высокая ударопрочность</p> <p>Сверхвысокий Молекулярный вес</p>		
Используется	<p>Вкладыши</p> <p>Поддоны</p> <p>Опорные лотки</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Термоформовка</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.947	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238

Экологическое сопротивление растрескиванию (F50)	> 600	hr	ASTM D1693A
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 600	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1170	MPa	ASTM D790
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -90.6	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (> 1.52 mm)	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура формования	154 to 182	°C	
Температура формы	71 to 93	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat