

Amodel® A-4160 L

60% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® A-4160 L is a 60% glass reinforced polyphthalamide (PPA) which exhibits high modulus, a high heat deflection temperature, and exceptional creep resistance. This material was designed to replace metal and is particularly suited for corrosion sensitive applications. Its rapid crystallization and good flow characteristics allow shorter cycles for enhanced molding productivity.

Black: A-4160 L BK324

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу
Добавка	Смазка Дефолдинг
Характеристики	Супер жесткий Хорошая стабильность размеров Низкий CLTE Высокая прочность Цикл быстрого формования Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Формируемость горячей воды Хорошая прочность Смазка Неагрессивных
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Машина/механические детали Замена металла Соединитель Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Мобильный телефон Чехол Применение камеры
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS

Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Температура воды литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.75	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.80	%	ISO 294-4
Flow	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.19	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	23300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	244	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	19300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	385	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	304	°C	ISO 75-2/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	318 - 324	°C
Передняя температура	327 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	329 - 343	°C
Температура формы	66 - 93	°C

Инструкции по впрыску

□□□□:3~4□□/□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

