

## Versaflex™ OM 6160-9

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versaflex™ OM 6160-9 is specifically designed to bond to a variety of standard and modified nylon materials, including those which are glass-filled, heat stabilized and/or impact modified.

Excellent Surface Appearance

Outstanding Adhesion in Both Two-Shot and Insert Molding Processes

Soft, Rubbery Grip

Very Easy to Process

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061809		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая адгезия		
	Отличный внешний вид		
Рейтинг агентства	UL 94. QMFZ2.E76261		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	38	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.7 - 2.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	60		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
100% strain, 23°C <sup>2</sup>	2.28	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	2.95	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	3.06	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	370	%	ASTM D412
Tear Strength	24.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	31	%	ASTM D395B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	19.6	Pa·s	ASTM D3835
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	166 - 193	°C	
Средняя температура	249 - 260	°C	
Передняя температура	254 - 277	°C	
Температура сопла	254 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 277	°C	
Температура формы	15.6 - 37.8	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa	
Screw Speed	75 - 175	rpm	

### Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR PE PP Versaflex™ OM 6160-9 20%  
 Versaflex™ OM 6160-9  
 8 - 10 2.5 - 5 psi - 400 - 600 psi - 30% (3) : 3 - 6  
 (1) : 1 - 3

### NOTE

1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

