

LEXAN™ EX1632T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LEXAN EX1632T polycarbonate resin is designed for use in multi-wall sheet or profile extrusion applications. It contains branched polycarbonate resin, release, and UV stabilizer. It is available in a limited number of colors.

| Главная Информация | |
|--------------------|------------------------------------|
| UL YellowCard | E121562-100989271 |
| Добавка | Дефолдинг УФ-стабилизатор |
| Характеристики | Разветвленная полимерная структура |
| Внешний вид | Доступные цвета |
| Метод обработки | Экструзия Экструзионный лист |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.19 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 6.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения ¹ | 2220 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 61.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 57.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |
| Yield | 6.3 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 99 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) | 2370 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span) | 99.0 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -30°C | 150 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 800 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 74.3 | J | ASTM D3763 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|--------|----------|-------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 140 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 130 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 145 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| -- | 147 | °C | ISO 306/B120 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: -40 to 40°C | 6.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|--|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC) | HB | UL 94 |

Инструкции по экструзии

Multiwall Sheet Extrusion Parameters:

Adapter Temperature: 220 - 260 C

Barrel - Zone 1 Temperature: 240 - 270 C

Barrel - Zone 2 Temperature: 240 - 270 C

Barrel - Zone 3 Temperature: 240 - 270 C

Calibrator Temperature: 50 - 100 C

Die Temperature: 220 - 280 C

Drying Temperature: 120 C

Drying Time: 2 - 4 hrs

Hopper Temperature: 100 - 120 C

Melt Temperature: 220 - 280 C

NOTE

| | |
|----|---------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

