

## Dynaflex™ G2711C

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Dynaflex™G2711C is an easy-to-process composite material designed for injection molding and extrusion molding applications that require compliance with FDA standards.

Excellent coloring

Strong stability of ozone and ultraviolet light

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Similar to rubber

Soft to the touch

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Хорошая окраска Озоновая защита
Используется	Формовочная форма для облицовки Персональный уход Мягкое Сенсорное приложение Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан 2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	0.888	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--------------	-------	-------------------	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	43		ASTM D2240
---------------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (300% Strain, 23°C)	2.55	MPa	ASTM D412
------------------------------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	5.36	MPa	ASTM D412
---------------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	640	%	ASTM D412
--	-----	---	-----------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	12.8	Pa·s	ASTM D3835
--	------	------	------------

**Дополнительная информация**

Dynaflex™ G2711C can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	149 - 188	°C
Средняя температура	182 - 193	°C
Передняя температура	188 - 227	°C
Температура сопла	188 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 37.8	°C
Back Pressure	0.00 - 0.827	MPa
Screw Speed	25 - 75	rpm

**Инструкции по впрыску**

PP, EVA PE Dynaflex™ G2711C 25 - 40 10 1% 5% PVC GLS (0.5 - 2.5 MFR) PE PP Dynaflex™ G2711C 20% Dynaflex™ G2711C 8 - 10 1 - 5 400 - 1000 psi 30% 3 - 10 1 - 3

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

