

Crastin® FR1300TC BK350

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Thermally Conductive, Flame Retardant, Polybutylene Terephthalate

Главная Информация			
UL YellowCard	E41938-101879504		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Теплопроводность Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-I-CD35FR(17)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-I-CD35FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.60	%	ISO 294-4
Flow	0.40	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	34.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	51.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	6.8	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	195	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	119	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			ASTM E1461
-- ¹	2.0	W/m/K	ASTM E1461
-- ²	14	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости ³	1.0E+5	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	DNI		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	275	°C	
Температура формы, оптимальная	110	°C	
Back Pressure	As low as possible		
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	3.00	s/mm	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура выброса	170	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	15	%	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	100 - 120	°C	
Удерживающее давление	60.0	MPa	
NOTE			
1.	through plane		
2.	in plane		
3.	Assessed (Min)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

