

Monprene® OM-10240

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene®OM-10240 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Monprene®The main features of the OM-10240 are:

low hardness

daylight resistance

Typical application areas include:

Handle

engineering/industrial accessories

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Tools

Главная Информация

Характеристики	Защита от солнечного света Без наполнителей Гладкость Стабилизация света Низкий уровень жидкости Смазка Твердость, низкая Промежуточная плотность Ультрафиолетовое поглощение
Используется	Ручка Формовочная форма для облицовки Электроприборы Электропитание/другие инструменты Мягкая ручка Мобильный телефон Спортивные товары Канцелярские принадлежности Ручка Стоматологическое применение Ручка зубной щетки Склеивание
Внешний вид	Непрозрачный

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
---	-----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	35		ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding ¹	43		ASTM D2240
Shore A, 5 seconds, injection molding ²	40		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain ³	1.48	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain ⁴	1.61	MPa	ASTM D412
Transverse flow: 300% strain ⁵	3.16	MPa	ASTM D412
Flow: 300% strain ⁶	3.41	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ⁷			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	5.18	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	4.83	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ⁸			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	470	%	ASTM D412
Flow: Fracture	450	%	ASTM D412
Tear Strength ⁹			ASTM D624
Transverse flow	21.9	kN/m	ASTM D624
Flow	21.4	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ¹⁰			ASTM D395B
23°C, 22 hr	39	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	80	%	ASTM D395B

Дополнительная информация	Номинальное значение
Адгезия к ABS	
Адгезия к ПК	
Адгезия к ПК/ABS	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	138 - 160	°C
Средняя температура	182 - 199	°C

Передняя температура	182 - 199	°C
Температура сопла	193 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	177 - 199	°C
Температура формы	4.44 - 32.2	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

00000000.00000000.000000000000,0140°F0000002-400.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	138 - 149	°C
Зона цилиндра 2 температура.	149 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 - 182	°C
Зона цилиндра 5 темп.	171 - 193	°C
Температура матрицы	182 - 204	°C

NOTE

1.	Aging 48 hr
2.	Aging 48 hr
3.	Mouth die C, 510mm/min
4.	Mouth die C, 510mm/min
5.	C mold, 510mm/min
6.	C mold, 510mm/min
7.	C mold, 510mm/min
8.	Mouth die C, 510mm/min
9.	C mold, 510mm/min
10.	Type 1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

