

Edgetek™ PC-000/000 BK102

Polycarbonate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Un-Filled Polycarbonate Resin with Black Color

Главная Информация

Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка (3.00 mm)	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4

Механические

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ¹	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	90.0	MPa	ASTM D790

Воздействие

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact	500	J/m	ASTM D256

Тепловой

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648

Электрический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Иньекция

Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 130	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min

4.

1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

