

Sarlink® TPE ML-1255B

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink®TPE ML-1255B is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Sarlink®The typical application field of TPE ML-1255B is: automobile industry

| Главная Информация | | | |
|---|---------------------------------|-------------------|-----------------|
| Используется | Автомобильные внутренние детали | | |
| Внешний вид | Непрозрачный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/2.16 kg) | 0.90 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 61 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain | 1.70 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain | 2.40 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 10.2 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 880 | % | ASTM D412 |
| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 171 - 193 | °C | |
| Средняя температура | 177 - 199 | °C | |
| Передняя температура | 182 - 204 | °C | |
| Температура сопла | 188 - 210 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 188 - 210 | °C | |
| Температура формы | 25.0 - 65.6 | °C | |
| Давление впрыска | 1.38 - 6.89 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.345 | MPa | |
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm | |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 166 - 188 | °C | |

| | | |
|------------------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 2 температура. | 171 - 193 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 177 - 199 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 182 - 204 | °C |
| Температура матрицы | 190 - 210 | °C |

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

