

Luran® S 757G

Acrylonitrile Styrene Acrylate
Styrolution

Описание материалов:

Luran S 757G provides the best flowability within the product line and is therefore in particular suitable for demanding injection molding geometries.

Главная Информация		
UL YellowCard	E108538-100840220	E108538-100840221
Характеристики	Хорошая технологичность Высокий поток	
Используется	Приборы Товары для дома Санитарные продукты	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 to 0.90	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.7	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	90.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	51.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.3	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1

1 hr	2200	MPa	
1000 hr	1650	MPa	
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Break)	8.0	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	11	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	101	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/A50
--	97.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.010		
1 MHz	0.025		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	60.0	°C	
Injection Velocity	200	mm/sec	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

