

RTP 2500 TFE 10

Polycarbonate + ABS

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация	
Добавка	PTFE лубрикант (10%)
Характеристики	Смазка
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.77	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	570	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	2100	J/m	ASTM D4812

Дополнительная информация	
Molding Shrinkage, ASTM D955, 0.25in: 8 mil/in	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	98.9	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	232 - 288	°C

Средняя температура	232 - 288	°C
Передняя температура	232 - 288	°C
Температура формы	71.1 - 98.9	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat