

## MAJORIS EB310

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

EB310 is a natural, 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (EB310) and black (EB310 - 8229) but other colours can be supplied on request.

EB310 has been developed for applications where high density, good impact strength, good surface finish and good flow properties are necessary.

#### APPLICATIONS

High density products, such as:

Sound absorption parts

Electronic housings

Cosmetics mouldings

Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Высокая плотность</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Отличный внешний вид</p>		
Используется	<p>Электрический корпус</p> <p>Электроприборы</p> <p>Звукоизоляция</p> <p>Косметика</p>		
Внешний вид	<p>Черный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 - 1.4	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2100	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
--------------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	108	°C	ISO 75-2/B
----------------------------------------------------	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ	UL 94
---------------	----	-------

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

