

MAJORIS EB310

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EB310 is a natural, 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (EB310) and black (EB310 - 8229) but other colours can be supplied on request.

EB310 has been developed for applications where high density, good impact strength, good surface finish and good flow properties are necessary.

APPLICATIONS

High density products, such as:

Sound absorption parts

Electronic housings

Cosmetics mouldings

Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Высокая плотность</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Отличный внешний вид</p>		
Используется	<p>Электрический корпус</p> <p>Электроприборы</p> <p>Звукоизоляция</p> <p>Косметика</p>		
Внешний вид	<p>Черный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 - 1.4	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль ¹	2100	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
--------------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	108	°C	ISO 75-2/B
--	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

