

4TECH® 9S30000

Polyphenylene

4Plas

Описание материалов:

4TECH 9S30000 is a High Flow Unfilled PPO

Главная Информация			
Характеристики	Высокая яркость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	0.60	%	
Flow direction	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2250	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	30	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	
Screw Speed	250	rpm	

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

