

NORYL™ FE1740PW resin

40% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

NORYL FE1740PW Polyphenylene Oxide (PPO) + Polystyrene (PS) resin is a 40 % Glass Reinforced, injection moldable grade with improved hydrolytic stability and with a Tensile Modulus > 11000 MPa; this grade has been developed for fluid engineering applications where higher static stiffness is required. NORYL FE1740PW has been certified for potable water applications up to 85C in Europe and North America in limited colours.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101519384		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Гидролитически стабильный		
Используется	Применение питьевой воды		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/10.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.090 to 0.15	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.20	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13800	MPa	ASTM D638
--	11300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	165	MPa	ASTM D638
Break	155	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.8	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	11700	MPa	ASTM D790
-- ⁵	9500	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	195	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	225	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	
Незубчатый изод ударная прочность ⁸			
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	30	kJ/m ²	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	18.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	148	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	147	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	151	°C	ASTM D1525 ¹⁰
--	152	°C	ISO 306/B50
--	161	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура сопла	280 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

