

RTP 2799 S X 118623 B

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

EMI/RFI Shielding

Главная Информация			
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm ³	ASTM D792
Moisture Content		%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	55		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹ (100% Strain, 3.18 mm)	1.97	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ² (Break, 3.20 mm)	2.21	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ³ (Break)	320	%	ASTM D412
Tear Strength ⁴	19.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁵			ASTM D395B
23°C, 22 hr	12	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	64	%	ASTM D395B
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	< 1.0	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	204	°C	
Температура формы	21.1 - 60.0	°C	

Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps.

NOTE	
1.	Mouth die C, 510mm/min

2.	C mold, 500 mm/min
3.	Mouth die C, 500 mm/min
4.	C mould
5.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat