

TRENCHCOAT™ Protective Film

Polyolefin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

TRENCHCOAT™ The protective film is a double-layer adhesive film used to be compounded with galvanized steel to make corrugated steel pipes. TRENCHCOAT film can be compounded on coil, flat plate or ribbon galvanized steel, and then made into corrugated steel pipes or other products of similar structure. This film provides anti-corrosion and anti-wear protection for steel. TRENCHCOAT products should only be processed by Dow-approved composite processors. When making composite TRENCHCOAT steel pipes into corrugated steel pipes or spiral rib pipes, care should be taken to minimize damage to the film. The protective layer shall be repaired in accordance with ASTM A 762/762M Note II and AASHTO (American Association of State Highway and Transportation Workers) M245 Note II.

new experimental films are still under development. Please contact your Dow sales representative for your specific application.

General features:

Composite peak temperature: 350-450 °F (176-232°C)

yield: 202 sq ft/lb/mil

color: black

thickness range: 12.0 mil (.30mm)

width range: 10-62 in (254-1575mm)

compliance with FDA regulatory requirements: no

Главная Информация			
Внешний вид	Черный		
Формы	Пленка		
Твердость	Номинальное значение	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	46	ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения	0.55		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	12.0 mil (0.30 mm)		Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
MD	161	MPa	ASTM D882
TD	163	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture	20.7	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	19.3	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	470	%	ASTM D882
TD: Fracture	490	%	ASTM D882
Прочность на разрыв Elmendorf-MD	2800 - 3200	g	ASTM D1922
Ширина пленки	254 - 1520	mm	Internal method
Выход (25.4 µm)	41.5	m²/kg	Internal method
Пиковая температура металла ламинирования	177 - 232	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	87	kV/mm	ASTM D149

Дополнительная информация

ASTM D1308,1400 °C,73°F:ASTM A742,48 °C,119°F:ASTM SO2 °C,Kesternich DIN 50018.2.OL,40 °C:ASTM B117,1000 °C:8Cleveland °C,ASTM D2247,°C 6 °C,130°F:ASTM D3361,3000 °C:ASTM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

