

## Plenco 02369 (Injection)

Органический

Phenolic

Plastics Engineering Co.

### Описание материалов:

PLENCO 02369 is a general purpose, organic filled phenolic molding compound, formulated to minimize the generation of free ammonia for applications that are sensitive to such formation. PLENCO 02369 offers excellent physical and electrical strength properties. UL recognized under component file E40654. 02369 is available in black.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-100708440		
Наполнитель/армирование	Органический наполнитель		
Характеристики	Хорошая электрическая производительность Универсальный		
Используется	Универсальный		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.84	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.61	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	71		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7440	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6640	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	88.0	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	182	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	18.0	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	167	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Температура непрерывного использования	186	°C	ASTM D794
--	-----	----	-----------

CLTE-Поток	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
------------	--------	----------	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	1.2E+13	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	10	kV/mm	ASTM D149
--	----	-------	-----------

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.70		ASTM D150
------------------------------------	------	--	-----------

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.056		ASTM D150
---------------------------------	-------	--	-----------

Дуговое сопротивление	135	sec	ASTM D495
-----------------------	-----	-----	-----------

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	175	V	UL 746
---	-----	---	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

### Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.57% Heat Resistance, ASTM D794: 186°C Drop Ball Impact, PLENCO Method: 110 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
-----------------------------	---------	---

Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
--------------------	-------------	----

Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
----------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	165 - 182	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	6.20 - 11.0	MPa
------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.300	MPa
---------------	-------	-----

Screw Speed	< 60	rpm
-------------	------	-----

Подушка	3.00	mm
---------	------	----

### Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

### NOTE

- Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

