

## Starex NH-0700FX

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex NH-0700FX is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация                               |                      |                   |                       |
|--|----------------------|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard                                    | E115797-528300       |                   |                       |
| Физический                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                                     | 1.05                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg) | 3.5                  | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133  |
| Твердость  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                     | 111                  |                   | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические                                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Прочность на растяжение                          |                      |                   |                       |
| Yield <sup>1</sup>                               | 44.0                 | MPa               | ASTM D638             |
| Yield  | 55.0                 | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Флекторный модуль                                |                      |                   |                       |
| -- <sup>2</sup>                                  | 2400                 | MPa               | ASTM D790             |
| -- <sup>3</sup>                                  | 2500                 | MPa               | ISO 178               |
| Flexural Strength                                |                      |                   |                       |
| -- <sup>4</sup>                                  | 66.0                 | MPa               | ASTM D790             |
| -- <sup>5</sup>                                  | 75.0                 | MPa               | ISO 178               |
| Воздействие                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Зубчатый изод Impact                             |                      |                   |                       |
| 23°C, 3.18 mm                                    | 190                  | J/m               | ASTM D256             |
| 23°C <sup>6</sup>                                | 21                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A            |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Викат Температура размягчения                    | 97.0                 | °C                | ISO 306/B50           |
| Воспламеняемость                                 | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Огнестойкость (0.750 to 3.00 mm)                 | V-2                  |                   | UL 94                 |
| Иньекция   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Температура сушки                                |                      |                   |                       |
| --   | 80.0                 | °C                |                       |
| Desiccant Dryer                                  | 80.0                 | °C                |                       |
| Время сушки                                      |                      |                   |                       |

|                                      |               |     |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| --                                   | 2.0 to 4.0    | hr  |
| Desiccant Dryer                      | 2.0 to 3.0    | hr  |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.050       | %   |
| Задняя температура                   | 160 to 180    | °C  |
| Средняя температура                  | 190 to 200    | °C  |
| Передняя температура                 | 210 to 220    | °C  |
| Температура сопла                    | 230           | °C  |
| Температура формы                    | 40.0 to 80.0  | °C  |
| Давление впрыска                     | 49.0 to 147   | MPa |
| Back Pressure                        | 0.490 to 1.96 | MPa |
| Screw Speed                          | 50 to 150     | rpm |

## NOTE

1. 50 mm/min
2. 2.8 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.8 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

