

LEXAN™ 9915A_ resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN 9915A polycarbonate (PC) resin, UL-94 V0 rating at 1.5 mm

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-102238090		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2230	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	65.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	85	%	ASTM D638
Fracture	77	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2160	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	760	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	70.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	125	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525 ¹³
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			
	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			
	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)			
	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
			IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления			
	1.586		ISO 489

Коэффициент пропускания

2540 μm	> 90.0	%	ASTM D1003
2540 μm, 420 nm	> 88.0	%	Internal method
Haze (2000 μm)	1.0	%	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

