

Lumid® GP1300AP

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Plasticized

Applications

Automotive Parts

Главная Информация			
Характеристики	Пластифицированный		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.0 to 1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.7	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	250	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	1180	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	44.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	150	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	50.0	°C	
Пиковая температура плавления	212	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.80		ASTM D150
Дуговое сопротивление	195	sec	ASTM D495

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.0	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	215 to 245	°C
Средняя температура	215 to 245	°C
Передняя температура	220 to 250	°C
Температура сопла	220 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	215 to 250	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure ⁵	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	60 to 200	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.8 mm/min
4. 2.8 mm/min
5. Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat