

Tarnoform® 500

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 500 - is the very easy flowing, fast cycling injection-moulding standard grade, good chemical resistance, exhibit low mould deposit.

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Хорошая химическая стойкость Хороший поток		
Используется	Тонкостенные детали		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	23.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.80	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	160	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	8.0	%	
Break	20	%	
Флекторный модуль ¹	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	65.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	5.5	kJ/m ²	
-30°C	4.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	140	kJ/m ²	
-30°C	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность	5.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	115	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 05-002		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.90		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	170 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	60.0 to 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

