

Staramide AG3

15% стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide AG3 is a 15 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100755262		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.40 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	7.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	175	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	230	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	253	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.33	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности ⁶	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	19	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.40		
60 Hz	3.40		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	6.8E-3		
60 Hz	6.8E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	550	V	
Solution B	450	V	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			FMVSS 302
2.00 mm	10	mm/min	
3.00 mm	5.0	mm/min	
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4

6.

ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

