

## LNP™ LUBRICOMP™ WL003 compound

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WL003 is a compound based on PBT resin containing 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WL-4030

Product reorder name: WL003

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	2.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.040	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2780	MPa	ASTM D638
--	2870	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	47.2	MPa	ASTM D638
Yield	47.2	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	47.1	MPa	ASTM D638
Break	47.1	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.5	%	ASTM D638
Yield	5.8	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	7.8	%	ASTM D638
Break	6.4	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2190	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.24		
vs. Itself - Static	0.16		
Коэффициент износа-Шайба	20.5	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	450	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	0.800	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	177	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	159	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	58.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	62.0	°C	ISO 75-2/Af
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat