

POLYFORT® FPP 40 T LE K1846

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

A. Schulman Europe

Описание материалов:

40% talc filled PP-Homopolymer; low emission; long term heat stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	89.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	79.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A50
--	93.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	ISO 3795
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB		

3.00 mm

HB

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

