

LNP™ STAT-KON™ RX08408 compound

Углеродный порошок

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON RX08404 is a compound based on Nylon 66 containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, High Impact.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound RX08408

Product reorder name: RX08408

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	3.0 to 5.0	%	
Across Flow : 24 hr	3.0 to 5.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.60	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.87	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1960	MPa	ASTM D638
--	1940	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	46.0	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	26	%	ASTM D638
Break	26	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	1760	MPa	ASTM D790
-- ⁵	1850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	61.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	200	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	22.0	J	ASTM D3763
--	25.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	195	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	165	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	60.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	117	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	80*10*4

7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

