

## VENYL UG317 - 2372

30% стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL UG317 - 2372 is a 30% glass fibre reinforced polyamide 66 with improved impact resistance and UV stabilized intended for Injection moulding.  
APPLICATIONS

VENYL UG317 - 2372 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UG317 is available in both blue standard (VENYL UG317- 2372) and natural (VENYL UG317) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Синий Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 to 0.80	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	107	106		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	140	99.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6500	4400	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	208	175	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	25	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	80 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact	95	130	J/m	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	24	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Задняя температура	285 to 300		°C	
Средняя температура	280 to 295		°C	
Передняя температура	275 to 290		°C	
Температура сопла	265 to 280		°C	
Температура формы	90.0 to 120		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		МПа	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		МПа	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

