

ASTALAC™ ABS M40

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS M40 is an ultra high impact strength grade of ABS and is designed for injection moulding applications requiring the highest toughness and flexural fatigue resistance whilst maintaining a balance of product rigidity and mouldability. Typical applications include swimming pool filtration pump housings and pressure fittings.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS M40UV].

Главная Информация			
Характеристики	Устойчивость к усталости Хорошая плавность Средняя жесткость Ультра высокая ударпрочность Сверхвысокая прочность		
Используется	Фитинги Корпуса Детали Насоса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	36.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1950	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	58.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	30.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	74.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	86.0	°C	
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Задняя температура	205 to 225	°C
Средняя температура	215 to 235	°C
Передняя температура	225 to 245	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

