

TATREN® HG 10 07

Polypropylene Homopolymer

Slovnaft Petrochemicals, s.r.o.

Описание материалов:

TATREN HG 10 07 is homopolymer of good processing stability and excellent spinning properties. It is characterised by broad processing window and it enables to process this grade by different processing technologies - fibres, cast film and injection moulding. TATREN HG 10 07 contains anti gas fading additive package. It contains neither slip nor antiblocking agent.

Applications

TATREN HG 10 07 is intended especially for staple fibres production. It is also suitable for cast film production as core layer at co-extrusion and for injection moulding of sanitary equipments, caps, closures and small technical items. This grade is partially suitable for sheet extrusion and thermoforming applications and for compounding.

TATREN HG 10 07 is suitable for food contact. The product complies with Food Contact Regulations. The grade is suitable for manufacturing of pharmaceutical packing-product.

Главная Информация	
Добавка	Противогаз выцветания
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Устойчив к выцветанию газа
	Общее назначение
	Хорошая технологичность
	Гомополимер
Используется	Перерабатываемый материал
	Колпачки
	Литая пленка
	Затворы
	Уплотнение
	Общее назначение
	Упаковка
Фармацевтическая упаковка	
Формы	Лист
	Штапельные волокна
	Гранулы
Метод обработки	Литая пленка
	Литье под давлением
	Экструзионный лист
	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1850	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	9.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1750	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Injection Molded)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	210 to 260	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat