

## LG ASA LI918

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Good Weatherability, Good Colorability, High Flow

Application

Mail Box, Sprinkler, Sash Joiner, Toy, Satellite Antenna Cover, Air-conditioner grill, Electric/Electronic Applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-102424434		
Характеристики	Хорошая окраска		
	Высокая яркость		
	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Детали бытовой техники		
	Наружное применение		
	Игрушка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	48.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 6.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	76.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	170	J/m	ASTM D256

23°C, 6.40 mm	160	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	HB		UL 94
3.2 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80 - 90	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	180 - 200	°C	
Средняя температура	190 - 210	°C	
Передняя температура	210 - 220	°C	
Температура сопла	210 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа	
Screw Speed	50 - 100	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

#### NOTE

- |    |                          |
|----|--------------------------|
| 1. | 50 mm/min                |
| 2. | 50 mm/min                |
| 3. | 15 mm/min                |
| 4. | 15 mm/min                |
| 5. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

