

LNP™ THERMOCOMP™ RF004H compound

20% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF004H is a compound based on Nylon 66 containing 20% Glass Fiber. Added feature of this grade is: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1004

Product reorder name: RF004H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.30	g/cm ³	
--	1.29	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.89	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7170	MPa	ASTM D638
--	7300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	156	MPa	ASTM D638
Break	159	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	3.6	%	ASTM D638
Break	3.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	5860	MPa	ASTM D790
-- ⁵	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	242	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	230	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	8.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	830	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	56	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	11.4	J	ASTM D3763
--	2.49	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	247	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	221	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4

9.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

