

LEXAN™ EXL9330 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product in most colors. UV-stabilized. UL rated f1/V-0/5VA.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Сополимер Огнестойкий Хорошая технологичность		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.6	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	61.4	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	130	%	ASTM D638
Break	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2070	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	88.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	60	kJ/m ²	
23°C	75	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-50°C	590	J/m	ASTM D256
-30°C	680	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	640	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/4A
23°C ¹³	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	80	kJ/m ²	ISO 180/4A
Незубчатый изод Impact			
23°C ¹⁵	1100	J/m	Internal Method
-30°C ¹⁶	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁷	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
	52.9	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁸	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁹	124	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 13 ²⁰
--	140	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	2.95		ASTM D150
60 Hz	2.95		ASTM D150
1 MHz	2.90		ASTM D150
50 Hz	2.60		IEC 60250
60 Hz	2.60		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	2.4E-3		ASTM D150
60 Hz	2.4E-3		ASTM D150
1 MHz	8.5E-3		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250

Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	217 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.0 to 93.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm

10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	63.5*12.7*3.2
13.	80*10*3
14.	63.5*12.7*3.2
15.	Double-Gated
16.	80*10*3
17.	80*10*3
18.	120*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

