

LONGLITE® PMC T 399J

Стекловолокно; Минеральное

Phenolic

CCP Group

Описание материалов:

PMC T 399J is a glass fiber- and mineral-reinforced phenolic injection moulding compound

Главная Информация			
UL YellowCard	E59481-256513		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал Минеральный наполнитель		
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Маслостойкость</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.71	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка	0.50	%	JIS K6915
Поглощение воды			
24 hr	0.040	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Flexural Strength	160	MPa	ASTM D790, ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	194	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+11	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	17	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1

Дополнительная информация

Spiral Flow, CCP: 65 cm Heat Resistance, IEC 60216-P1, 2 hr: 210°C Charpy Impact, JIS K7111: 5.1 kg cm/cm²

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	60.0 - 95.0	°C
Средняя температура	60.0 - 95.0	°C
Передняя температура	60.0 - 95.0	°C
Температура сопла	85.0 - 95.0	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 120	°C
Температура формы	175 - 200	°C
Back Pressure	0.800 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Hardening Time: 45 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

