

## Spartech Polycom SC5-3210

10% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC5-3210 is a medium viscosity PP homopolymer resin for injection molding that features 10% glass fiber reinforcement. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polypropylene is a versatile thermoplastic offering a useful balance of heat and chemical resistance, good mechanical and electrical properties and processing ease. PP is resistant to deformation at elevated temperatures.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC5-3210 is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	31.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1240	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	126	°C	ASTM D648
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.6	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 - 227	°C	
Средняя температура	221 - 232	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура сопла	232 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 260	°C	
Температура формы	26.7 - 37.8	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

