

NORYL GTX™ RNX130 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% glass reinforced PPE+PS+PA alloy for automotive and nonautomotive applications. Recycle grade in black/gray only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	139	MPa	ASTM D638
Fracture	139	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
50.0mm span ³	8140	MPa	ASTM D790
100mm span ⁴	7860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
Fracture, 50.0mm span ⁵	186	MPa	ASTM D790
Fracture, 100mm span ⁶	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	6.33	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	252	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	229	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3 - 107	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 50	%	
Задняя температура	266 - 304	°C	
Средняя температура	271 - 304	°C	
Передняя температура	277 - 304	°C	
Температура сопла	282 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	76.7 - 121	°C	
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.038	mm	

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

NOTE

1.	Type 1, 5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.6 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

