

TOTAL Polystyrene 1450

General Purpose Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Crystal 1450 is a high heat resistant, easy flow polystyrene for foam extrusion and injection molding applications. It offers optimum fluidity and excellent thermal properties for foam extrusion and injection molding.

Applications:

Extrusion Sheet

Foam Extrusion

Household

Главная Информация			
Характеристики	<p>Foamable свойство</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p>		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	<p>Формование пенопласта</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Spiral Flow ¹	55.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
Saturation	0.040	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
L scale, 23°C, injection molding	70		ASTM D785
L scale, 23°C	70		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	3300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	73	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	8.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	85	°C	ISO 75-2
--	85	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 220	°C	
Передняя температура	210 - 240	°C	
Температура сопла	210 - 240	°C	
Инструкции по впрыску			
Zone 4: 210-240°C			
NOTE			
1.	Melt temperature: 220°C		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

