

Novodur® Ultra 4140PG

Polycarbonate + ABS

Styrolution

Описание материалов:

Novodur Ultra 4140PG is an ABS/PC plating grade combining high heat resistance and excellent impact strength with the unique surface properties of a Novodur ABS material.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Platable Ультра высокая ударпрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	9.00	cm ³ /10min	
260°C/5.0 kg	13.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка	0.60 to 0.80	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	85.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	46.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	3.5	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	28	kJ/m ²	
23°C	38	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A

-30°C	31	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	108	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	99.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	106	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹ (1.50 mm)			
	37	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.00		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	4.0E-3		
1 MHz	8.5E-3		
Comparative Tracking Index			
	600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	230 to 270	°C	
Температура формы			
	70.0	°C	
Injection Velocity			
	240	mm/sec	
NOTE			

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

