

Durethan® DP AKV 30 FN00 000000

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация		
UL YellowCard	E245249-607797	E245249-101229260
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу	
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Метод обработки	Литье под давлением	
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA GF FR (30 40)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.70	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.8	5.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	9300	5600	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				

3.5% strain	--	120	MPa	ISO 178/A
23°C	215	135	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.1	5.2	%	
ISO Shortname	PA 66, GFHR, 14-100, GF30, ISO 1043-PA GF FR (30+40)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	50	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	55	57	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	> 250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	224	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	260	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+16	4.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	5.0E+15	5.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	39	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.90	8.70		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.70	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250

23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.13		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.012	0.070		IEC 60250

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
---	-----	----	---	-----------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12

Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	265 - 285		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

NOTE

1.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

