

## RAMSHINE PV504GR

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

FLAME RETARDANT, UV STABILIZED ABS FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.30 - 0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	9.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	80.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D256
23°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	86.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	205 - 220	°C
Передняя температура	220 - 250	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat