

Kangxi® FRABSMIV-0

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®FRABSMIV-0 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®FRABSMIV-0 application areas include electrical appliances, automobile industry and sporting goods.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

Low shrinkage

high gloss

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Подсветка Высокая прочность Низкое сжатие Огнестойкий		
Используется	Электроприборы Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	2150	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	55.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	80.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
3.2 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.040	%	ASTM D570
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70 - 80	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	180 - 230	°C	
Средняя температура	180 - 230	°C	
Передняя температура	180 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C	
Температура формы	30 - 60	°C	

NOTE

1. 23°C
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

