

Durethan® BKV 55 TPX 900116

55% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 55 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 55% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая мобильность Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.62	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.50	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	17300	10500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	215	140	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	16500	11000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	210	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	330	210	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.0	3.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA6, GHR, 10-190, GF55	--		ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	90	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	218	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	208	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	221	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 2. | 60x60x2mm |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 4. | 60x60x2mm |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

