

OP - PC/ABS 604-I-FR

Polycarbonate + ABS

Oxford Polymers

Описание материалов:

OP-PC/ABS 604-I-FR is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of OP-PC/ABS 604-I-FR are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

| Главная Информация | | | |
|--|------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E186411-100971020 | | |
| Характеристики | Хорошая мобильность Огнестойкий | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.18 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg) | 35 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 - 0.70 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield | 53.8 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 55.2 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2620 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 93.1 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (4°C) | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart | 36.2 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 82.2 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 73.9 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.59 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.18 mm | V-0 | | UL 94 |

Дополнительная информация

Melt Mass -Flow Rate (MFR), ASTM D1238, 285°C/ 2.16kg: 25 to 45 g/10 min

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 76.7 - 82.2 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Задняя температура | 221 - 254 | °C |
| Средняя температура | 232 - 266 | °C |
| Передняя температура | 243 - 277 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 246 - 274 | °C |
| Температура формы | 48.9 - 82.2 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat