

AGILITY™ 1021 Performance LDPE

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AGILITY™ 1021 Performance LDPE is a high pressure LDPE resin designed to run at faster output rates on blown film lines in LLDPE rich blends while maintaining optics.

Main Characteristics:

Faster processing LDPE resin

Designed for higher output rates in blends with LLDPE resins at 20-30% loading - Optimized molecular structure gives improved optics in blends with LLDPE resins

Complies with:

EU No 10/2011

U.S.FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.2

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.919	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	4.87	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 51 µm	45.8	J/cm ³	ASTM D882
TD : 51 µm	60.1	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	168	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	185	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	10.9	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	10.8	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	21.6	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	16.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Fracture, 51 µm	260	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	540	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	100	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 µm	460	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	250	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	108	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.8 µm)	60		ASTM D2457
Haze (50.8 µm)	9.0	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:

Screw Size: 3.5 in.; 30:1 ratio L/D

Screw Type: DSB II

Die Gap: 70 mil (1.78 mm)

Melt Temperature: 404°F (206°C)

Output: 16 lb/hr/in. of die circumference

Die Diameter: 8 in.

Blow-Up Ratio: 2.5 to 1

Screw Speed: 50 rpm

Frost Line Height: 42 in. (1067 mm)

IBC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

