

## Sindustris PC GN1003FS

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PC GN1003FS is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC GN1003FS are:

Flame Rated

Flame Retardant

Chemical Resistant

Halogen Free

Impact Resistant

Typical applications include:

Housings

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Без галогенов		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Чехлы для аккумуляторов		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	660	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	114	°C	ASTM D648
--	-----	----	-----------

RTI Elec	80.0	°C	UL 746
----------	------	----	--------

RTI Imp	80.0	°C	UL 746
---------	------	----	--------

RTI Str	80.0	°C	UL 746
---------	------	----	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
---------------	--	-------

1.50 mm	V-0
---------	-----

V-0
-----

2.00 mm	5VB
---------	-----

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	270 to 285	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	275 to 290	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	275 to 290	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	270 to 285	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	275 to 290	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	40 to 80	rpm
-------------	----------	-----

#### NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	10 mm/min
----	-----------

4.	10 mm/min
----	-----------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

