

## VICTREX® PEEK 450FC30

30% CarbonGraphitePTFE

Polyetheretherketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% reinforced with carbon fibre / graphite / PTFE PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour black.

Tribological applications for high strength. Excellent wear resistance, very low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация	
UL YellowCard	E161131-224305
Наполнитель/армирование	Углерод \ графит \ ПТФЭ, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Полу-кристаллический
	Низкий коэффициент трения
	Высокая прочность
	Хорошая мобильность
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая стойкость к истиранию
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow <sup>2</sup>			
-- <sup>3</sup>	8.00	cm	ExxonMobil Method
-- <sup>4</sup>	38.0	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>5</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction: 200°C	0.70	%	ISO 294-4
Flow direction: 200°C	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.040	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	83		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	140	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	95.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	45.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	230	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	170	MPa	ISO 604
120°C	110	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	315	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1800	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.87	W/m/K	ISO 22007-4
RTI Imp	180	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости <sup>6</sup> (23°C)	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Индекс кислорода	43	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	550	Pa·s	ISO 11443
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	365	°C	
Средняя температура	370 - 375	°C	
Передняя температура	380	°C	
Температура сопла	385	°C	
Температура формы	170 - 200	°C	

#### Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

#### NOTE

1. Crystalline
2. Mold temperature: 200°C, melt temperature: 385°C
3. 1 mm
4. 3 mm
5. 385°C nozzle
6. 1V

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat