

## SLOVALEN® PH 66 GF 30 FRO 4

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Plastcom

### Описание материалов:

Modified PP homopolymer for injection molding, chemically reinforced with 30% glass fiber, contains modifier mechanical properties. Reduced flammability. Increased stiffness of PP compared to non-compliance. Application in all industries. Modification increased rigidity, toughness, modulus of elasticity. Supplied in natural finish and in the full RAL colour scale.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | Огнестойкий                            |                   |                 |
| Характеристики                                    | Химически Соединенные                  |                   |                 |
|   | Огнестойкий                            |                   |                 |
|   | Хорошая жесткость                      |                   |                 |
|   | Хорошая прочность                      |                   |                 |
|   | Гомополимер                            |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Доступные цвета                        |                   |                 |
|   | Натуральный цвет                       |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                    | ПП                                     |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.21                                   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 3.0                                    | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                |  |                   | STM 64 0808     |
| Across Flow                                       | 1.1                                    | %                 |                 |
| Flow  | 0.68                                   | %                 |                 |
| Механические                                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 5900                                   | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Yield)                            | 65.0                                   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield)                     | 2.0                                    | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                 | 5600                                   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 110                                    | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 |  |                   | ISO 179         |
| -20°C   | 6.0                                    | kJ/m <sup>2</sup> |                 |

| 23°C   | 7.0                  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength                   |                      |                   | ISO 179         |
| -20°C  | 37                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C   | 39                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 160                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| Викат Температура размягчения                      | 163                  | °C                | ISO 306/B       |
| Температура плавления (DSC)                        | 160                  | °C                | ISO 3146        |
| Воспламеняемость                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                                      |                      |                   | UL 94           |
| 0.800 mm   | V-1                  |                   |                 |
| 1.60 mm  | V-0                  |                   |                 |
| 3.20 mm  | V-0                  |                   |                 |
| Температура зажигания провода свечения             | 960                  | °C                | IEC 60695-2-13  |
| Иньекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура обработки (расплава)                   | 200 to 250           | °C                |                 |
| Температура формы                                  | 40.0 to 80.0         | °C                |                 |
| Давление впрыска                                   | 70.0 to 120          | MPa               |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat