

LNP™ THERMOCOMP™ RX04515H compound

Фирменная

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RX04515H is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Electrically Conductive, Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-R-04515 EES HC

Product reorder name: RX04515H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	30800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	278	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	23700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 100 mm Span)	413	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	970	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	255	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	

Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 2.6 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

