

CERTENE™ HPB-0354Z

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HPB-0354Z is a certified prime Phillips Process BLOW MOLDING copolymer designed for light weight parts needing consistent mold release. HPB-0354Z contains zinc stearate and offers good processability on conventional continuous or intermittent extrusion equipment, good ESCR, Impact strength and Stiffness. Applications include injection blow molded parts and small to medium bottles. Recommended melt temperature for HPB-0354Z is 180 to 190°C (356 - 375°F), with the mold at 15 to 25°C (60 - 80°F). HPB-0354Z complies with FDA regulation 21 CFR 177.1520(c) 3.2a, conditions of use B - H per 21 CFR 176.170 (c).

Главная Информация			
Добавка	Стеарат цинка смазка		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)		
	Сополимер		
	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Смазка		
Используется	Применение выдувного формования Бутылка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 (c) 1 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.955	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.35	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	35.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Compression Molded)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, Compression Molded)	600	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant ³ (Compression Molded)	1380	МПа	ASTM D790
--	------	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -80.0	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Дополнительная информация

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура формы	15.0 - 25.0	°C
-------------------	-------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	180 - 190	°C
----------------------	-----------	----

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat