

EcoPaXX® Q-HG10

50% стекловолокно

Polyamide 410

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

EcoPaXX® Q-HG10 is a Polyamide 410 (Nylon 410) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Important attributes of EcoPaXX® Q-HG10 are:

Eco-Friendly/Green

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Содержание возобновляемых ресурсов			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	12000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	220	170	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14600	11300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	335	250	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	--	kJ/m ²	
23°C	15	19	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	--	kJ/m ²	
23°C	80	85	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	250	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	4.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	

Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание-Углерод	70	--	%	ASTM D6866

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	260 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	270 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	275 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 140	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

